



随着人们物质生活水平的不断提高,对食品的安全性日益重视,无公害、绿色、有机食品倍受欢迎,畜禽健康养殖与安全型产品开发已是摆在所有涉农部门和从业人员面前迫在眉睫、刻不容缓的重要课题。农业部畜牧业司司长王智才在2月28日表示,当前我国畜牧业进入生产平稳发展、质量稳步提高、综合生产能力不断增强的新阶段。今后畜牧业发展将实现由数量型向质量效益型转变、增长方式由粗放型向集约型转变、从快速发展向持续健康发展转变。作为动物源食品中重要组成部分的肉鸡食品,在畜牧业发展全局中占有不可或缺的重要地位,江苏京海禽业集团作为农业产业化国家重点龙头企业,站在肉鸡行业全局的高度,从研究和推进肉鸡健康养殖着手,加强肉鸡质量安全建设和安全型鸡肉产品的开发,2007年1月28日在中国畜牧业协会的支持下成功举办了“中国肉鸡业质量安全建设高层论坛”,为全国肉鸡业的发展指明了方向,为全社会推行安全型鸡肉产品生产提供了成熟技术与典型经验。

1 建立鸡场生物安全体系,创新健康养殖的清洁环境培育机制

优质健雏是开展商品肉鸡健康养殖的前提,是

生产无公害和绿色鸡肉产品的基础。而健康种雏又来源于生物安全体系健全的种鸡生产企业。基于这一理念,我们在建立、健全和完善种鸡场生物安全体系、净化养殖环境方面,进行了系统研究,主要是如何合理选择建场位置、进行科学规划和建筑?如何建立科学合理的防疫卫生制度,营造适宜种鸡生存的环境条件?通过两年来的实践,在总结这几年成功经验的基础上,探索出了一整套完善的生物安全工程技术。现在,在京海公司各个种鸡场,这一工程技术已经得到全面贯彻,并在肉鸡健康养殖和安全型产品开发上,发挥了重要的保障作用。京海公司的生物安全体系建设,主要包括以下几个方面:一是科学选定场址。为了防止疾病的水平传播和垂直传播,祖代种鸡场与父母代种鸡场,以及同代次的不同种鸡场之间,都必须相隔5千米以上,同时要远离人口密集区、工业污染源和交通要道。二是突出屏障阻断。包括外围阻断和区间阻断。种鸡场外围都建有永久性的高墙,并栽种多行高大乔木。场内生活区与生产区之间,或以防疫沟间隔,或以铁栅阻拦,严格限制人员来往。三是严密病原体灭活。除切实搞好日常常规消毒外,实行关键季节突击消毒,尤其重视抓好空舍期的清洗消毒。四是推行封闭式管理。强调鸡群实施全进全出,生产区内的工作人员必须常年住场,每月只准离场四次。而

本文由顾云飞(江苏京海禽业集团有限公司)执笔;同时顾玉萍(江苏京海禽业集团有限公司),李彬、王宏胜(江苏爱拔益加家禽育种有限公司),成建斌(江苏大江畜禽发展有限公司)参与创作。

离场返回时,必须彻底淋浴,更换消毒衣衫。五是种好场地植被。鸡场内的一切空地全部栽植草坪和树木,以减少尘土飞扬,保持空气清新。六是防止动物传媒。所有门窗全部安装防雀网,严格进行灭蝇、灭鼠。七是注重动物福利。种鸡全面实行两高一低立式饲养和鸡舍纵向通风,并使用优质自动饮水器供水,严防水管滴漏引起鸡粪含水量过多而发酵产气,将鸡舍内的氨浓度降至 20PM 以下。所有鸡舍,均采用夏季湿帘降温 and 冬季暖风机补温的办法,将夏季室温控制在 30℃ 以内,冬季室温保持在 15℃ 以上,想方设法为种鸡创造清洁、安静和舒适的生存环境。

2 建立养殖、加工技术标准体系,创新健康养殖和产品质量安全的管理机制

肉鸡的健康养殖,依赖于科学技术的支撑;而科学技术的贯彻实施,依赖于各项标准的规范和约束。为此,我们切实按照国家农业部颁布的无公害和绿色肉鸡系列标准以及 ISO9001 产品质量管理、ISO14000 环境质量管理和 HACCP 食品安全管理的要求,制订相应的规程和标准,实施严格的管理,力求使全公司从种鸡饲养、种蛋孵化、饲料配制、疫病防控,到肉鸡回收、屠宰加工、产品检测、包装储运、物流销售等各个环节,都真正做到有章可循,有规可依,有错必纠,有效提高产品的产量和质量,切实保障加工产品的安全系数。两年来,我们已经建立 ISO9001:2000、ISO14001:1996、HACCP 等三大管理体系,19 个技术标准、64 个管理标准、48 个工作标准在内的体系化标准。通过这些标准的实施,现在,在京海公司,一个较为健全的标准化管理体系和产品质量保障体系已经形成。公司总部建立了产品质量检测控制中心,各种鸡场、孵化厂、饲料厂和肉鸡加工厂等生产部门也都配备了质量管理员,负责对各个生产环节进行质量监督控制,保证种鸡、苗鸡、饲料和鸡肉产品都符合质量安全标准。公司生产的安捷牌鸡肉和西装鸡、鸡腿、鸡翅、鸡爪、鸡胸肉等系列产品已分别通过了农业部农产品质量安全中心的无公害质量认证和国家绿色食品发展中心的绿色食品认证。“管理出质量,管理出精品”,这一科学哲理已在京海公司得到了生动的体现。

3 建立投入品质量安全监控体系,创新鸡肉产品药残控制机制

当前,影响我国鸡肉产品质量安全,尤其是影响出口产品质量的主要原因是鸡肉受微生物污染和药物残留超标。造成这一状况的原因,除了因鸡只感染疾病而造成微生物污染外,主要是因为养鸡过程中对饲料、药物等投入品缺乏有效的监督、控制。为了从根本上解决鸡肉产品受微生物污染和药物残留的问题,确保产品质量安全,我们着重对建立饲料质量和药物残留监控机制进行了研究。在饲料质量控制上,我们一方面严把原料质量关,对饲料生产中所需的玉米、豆粕、酵母等所有饲料原料,在弄清产地环境基础上,坚持做到每批原料入库前都进行质量检测,严防不合格的原料进入生产流水线。另一方面,我们积极改进饲料配方设计,杜绝在饲料中添加国家明令禁止的药物和添加剂,并积极开展生态型饲料的研究开发,取得了初步成果。如我们运用饲料酵母等微生态制剂替代以往使用的进口鱼粉,制成后的无鱼粉饲料推广应用后,有效地减少了大肠杆菌和沙门氏杆菌的感染机会。

在药物残留的控制上,我们创建了“一库、两制、三检测”的监控机制。所谓“一库”,就是建立京海集团肉鸡健康养殖专用药库。为了从源头上控制药物的质量,我们坚持做到从国内外知名厂家购买各种兽药和生物制品,同时,规定只有符合国家公布的生产无公害和绿色肉鸡药物名录的兽药,才能进入这个药库和肉鸡健康养殖生产线。所谓“两制”,就是建立肉鸡免疫程序和肉鸡休药期两项制度。规定全集团的肉鸡都必须依据该程序实行计划免疫,确保肉鸡的健康水准;肉鸡发病需要使用药物治疗的,必须根据不同药物在鸡体内的消长规律,在肉鸡上市前适时停药,以保证其体内的药物在宰杀前分解排泄完毕。所谓“三检测”,就是在肉鸡健康养殖过程中做好新城疫等主要疫病的抗体滴度测定;在肉鸡出栏前两天,再作一次主要疾病的检测;在进入屠宰厂宰杀后,采集肉样进行产品质量检测,以确保万无一失。

4 执行“公司+合作社+基地养殖户”五统一的生产体系,创新安全型鸡肉产品原料生产经营的机制

根据我们的规划设计,京海集团安全型鸡肉产品开发的近期目标是年饲养无公害和绿色肉鸡 200 万只,年上市无公害和绿色鸡肉产品 3000 吨。而要完成这个生产指标,不仅要靠京海集团企业本身开展商品肉鸡的健康养殖,而且还必须依靠社会的力量,通过养殖技术的推广,让更多的农民共同参与到肉鸡的健康养殖中来。为此,我们通过探索实践,以京海肉鸡专业生产合作社的社员为骨干,并组织一部分有开展肉鸡健康养殖意愿和条件的社外农民,组成专业化的生产基地,开展肉鸡的健康养殖。在该基地内,实行“五个统一”。即一、参加肉鸡健康养殖的农户,必须统一接受京海集团的技术培训,执行京海集团制订的各项技术规程;二、由京海集团统一供应健康优质苗鸡和生态型饲料;三、执行肉鸡免疫程序,统一开展防疫、消毒;四、统一由京海集团专用药库供应符合国家药物名录规定的药品;五、统一回收养成的商品肉鸡,由京海集团加工成无公害和绿色鸡肉产品。凡参与肉鸡健康养殖的合作社社员和基地农户均与京海集团签订合同,由京海集团负责按保护价收购他们养成的肉鸡,以确保农民的经济利益。这种新型的产业化经营模式,是对过去“公司+农户”的简单模式的改进和发展,是推行标准化生产、确保产品质量的一种有效模式,是对开展安全型鸡肉产品社会化生产的一种创新。

5 建立鸡粪无害化处置体系,创新鸡场废弃物资源再生利用的循环机制

随着规模化养鸡业的不断发展,鸡粪等废弃物的大量排放越来越成为社会的一大公害。为了确保肉鸡的健康养殖和环境的不断改善,我们在课题实施中,将鸡粪的无害化处理同样列为一个重要内容加以研究。现在我们已成功地探索出了一条科学处置鸡粪的有效途径,将各鸡场产出的新鲜鸡粪用密闭的车辆运送到鸡粪处理中心,再由鸡粪处理中心在鸡粪中添加发酵剂、调理剂,使之充分发酵,并在完成灭菌、除臭和脱水等工艺后,拌入适量的凹凸棒土,用机械加工成颗粒型生物有机肥。这种处理后的鸡粪不仅不会对土壤、水源、空气等环境造成污染,而且还生产出了一种能广泛用作各种作物和花卉、果树、蔬菜等基肥和追肥的优质生物有机肥,

实现了变废为宝和资源的再生利用。

两年来的实践,不仅在京海集团各种鸡场开展了种鸡的健康养殖,而且还运用健康养殖的方式,饲养了 50 万只商品肉鸡,加工上市了无公害鸡肉产品 1600 吨,绿色鸡肉产品 710 吨。向社会推广快大型白羽肉种鸡 650 万套,商品代苗鸡 5600 万只,优质黄羽肉鸡 158 万只,两年内,由于项目的实施,新增产值 1.68 亿元,新增利税 1800 万元。同时还在农村推广了肉鸡健康养殖,建成了肉鸡的安全生产基地,为其他地区开展肉鸡健康养殖和安全产品开发,提供了成功样板和典型经验,为推进我国食品的质量安全建设,带来了积极而又深远的影响。

在示范效益方面,在提高所产肉鸡产品质量和产业利润的同时,通过龙头企业的作用,带动了一批规模化养殖的农户共同开展了肉鸡的健康养殖,不仅为这些农户增加收入找到了一条有效的途径,而且还促进了相关产业的联动发展,收到了良好的社会效益。公司 2005 年 11 月被国家 8 部委评为“农业产业化全国优秀龙头企业”;2006 年 12 月又被中国畜牧业协会评为“全国畜牧行业优秀企业”,受到了全国人大顾秀莲副委员长、国务院回良玉副总理等领导的充分肯定。



顾云飞(1963-),男,江苏京海禽业集团有限公司董事长兼总经理、高级畜牧师。先后承担国家和省科技攻关和高技术研究课题 33 项,获农业部农牧渔业丰收计划二等奖 1 项,江苏省科技进步三等奖 1 项和南通市科技进步奖多项;所在企业为国家 8 部委认定的“农业产业化国家重点龙头企业”。兼任中国青年乡镇企业家协会副会长和中国畜牧业协会常务理事等职。先后荣获全国畜牧行业优秀工作者、江苏省“333 工程”培养对象、江苏省农业科技先进工作者等荣誉称号。