

浅谈肉种鸡育成期的限饲管理

苏兴山¹, 杨 师²

(1. 辽宁省鞍山市千山区动物卫生监督管理局, 辽宁 鞍山 114041;

2. 辽宁省新民市法哈牛动物防疫监督所, 辽宁 新民 110325)

中图分类号 S831.42

文献标识码 C

文章编号 1672-9692(2009)04-0023-02

肉种鸡品种具有采食能力强、易沉积脂肪、生长发育快、代谢旺盛、各系统发育不一致等特点。如果在育成期任其自由采食,一方面会使饲料消耗过多,造成不必要的浪费;另一方面会使鸡的体重过大、过肥,造成运动系统、生殖系统与整体发育不协调,使其育成率降低、死淘率增加、母鸡产蛋量减少、畸形蛋增多、公鸡受精能力差。因此,为防止鸡的体重过大、过肥,减少饲料的浪费,协调性成熟与体成熟的一致性,有效控制鸡群平均体重,保持良好的体况和均匀度,必须实行限制饲养(即限饲)。

1 限饲方法

限饲一般多采用量的限制,即饲喂营养全价的平衡日粮,在数量上加以限制。而饲料量限制的程度主要依据鸡群的平均体重、健康状况、饲料营养水平和环境因素等条件,按周调整饲料供给量,以满足父母代种鸡本周增重的营养需要。量的限制主要有3种饲法。

1.1 每日限饲法 即每天按本周体重增长所需1 d的饲料量一次性给料,适用于4~7周龄和20周龄以后的鸡群。

1.2 隔日限饲法 即每2 d给料1次,按本周体重增长所需2 d的饲料量一次性给料,适用于7~12周龄鸡群。

1.3 “二、五”限饲法 即在每周内给料5 d,停料2 d,饲料量为本周体重增长所需总饲料量的1/5,在给料日一次性给料,适用于15~19周龄的鸡群。

限饲方法要依具体情况灵活掌握,不能死搬硬套,限饲时间一般从第2~3周龄开始,开始时饲喂次数要由多次逐渐过渡到1次,不能过急,但也不能拖的时间太长,一般在1~2周内完成。

2 限饲的常规技术管理工作

2.1 分群及密度 一般在20周龄前按公母、大小、强弱等分成若干小群,小群以400~500只为宜,密度为:7~15周龄8~10只/m²,16周龄后3.6~4.8只/m²。随时将个别体重过大或过小的鸡只挑出,转群或淘汰处理,以免影响该群鸡的均匀度。现在也有采取笼上饲养,提前进行装笼育成。

2.2 定期称重 精确计算平均体重及均匀度,每周末空腹时进行称重,随机抽取全群数量5%~10%的鸡,然后再逐只称重,计算平均体重以便确定下周饲料供给量,并计算鸡群体重在(平均体重 \pm 15%)范围内数量占抽样总数的百分比,即均匀度,育成后期达80%以上为合格鸡群。

2.3 提供充足的料位 7~15周龄为料槽式10 cm/只,16周龄后为料桶9个/100只。

2.4 计算饲料供给量 以群为单位,根据饲养指南及上周末称重情况,确定本周给料量,一般每周增料以3~5 g/只为宜,体重超标应少增料或不增料,但不能减料;对体重低于标准要适量多增料,但不应超10 g/只。

3 限饲的体会

通过对肉种鸡的饲养观察认为,肉种鸡在育成期的限饲应主要抓好两项技术指标,即鸡群的平均体重和鸡群发育的均匀度,而有效控制这两项技术指标主要由下列措施来实现。

3.1 平均体重 衡量增重情况的主要指标。影响体重除日龄外,还有饲料投给量,鸡群数量的准确性,称重的准确性及抽样的代表性等因素。因此育成期称重是限饲的一项繁琐而细致的工作,它是衡量限饲效果的重要指标之一,准确的称重可为计算投料量提供可靠的依据,称重不准或粗糙所得结果不能真实代表该鸡群的实际平均体重,也会造成投料误差。

3.2 鸡群均匀度 衡量鸡群内个体之间体重差异的重要指标。影响均匀度的因素较多,主要的

发酵床养猪技术及存在问题

陈桂平¹, 牛鹏霞², 王华昕¹, 徐培凤¹

(1. 上海恒丰强动物药业有限公司, 上海 201600;

2. 华中农业大学, 湖北 武汉 430070)

中图分类号 S817.6

文献标识码 C

文章编号 1672-9692(2009)04-0024-02

近几十年来, 集约化养殖在我国得到蓬勃发展, 它在满足人们生活需要的同时, 提高了人们收入, 促进了经济发展及出口创汇, 但也带来一些弊端, 具体表现在对环境的危害、动物体质的下降等方面。为了解决这些弊端, 人们做了一些新的尝试, 引进国外的发酵床技术就是其中一种。

1 发酵床养猪技术原理

发酵床的基本原理是利用大自然环境中的丰富生物资源, 即采集土壤中的多种有益微生物, 通过对这些微生物进行筛选、培养、扩繁, 建立有益微生物种群, 然后根据它们生长所需的营养要求, 配置出人工培养基(即按一定比例将微生物母种群、木屑、有机质及营养液进行混合、发酵形成有机垫料), 让有益微生物在这种人工创造的有机垫料中大量繁育, 然后充分发挥这些功能微生物的作用, 将动物粪便、尿水等有机废物充分消化、降解。发酵床养猪技术就是在经过特殊设计的猪舍填入上述有机垫料, 猪从小到大都生活在有机垫料上面, 猪的排泄物被有机垫料里的微生物迅速降解、消化, 短期内不需对猪的排泄物进行人工清理, 减少了粪便尿水向外界排放; 另一方面细菌大量繁殖所产生的部分菌丝蛋白被猪食用, 补充了饲料中的蛋白来源。最终实现零排放、无污染, 生产优质猪肉, 达到提高养猪生态效益、社会效益的目的。

[收稿日期]2009-02-02

2 技术要点

2.1 猪舍的建造 猪舍是发酵床养猪技术成功与否的重要环节。根据各地地势及地下水位不同, 可分为地下式、半地下半地上式和地上式。一般选择地下水位低的地势, 东西走向, 坐北朝南, 充分采光, 通风良好的位置, 南北可以敞开, 北侧建自动给食槽, 南侧建自动饮水器。每个垫料床面不少于 22 m², 深度以 0.8 m 左右为宜。地上部分建造圈舍的后墙以 1.8 m 的红砖墙为宜, 每 1.5 m 需要 1.2 m×1.5 m 窗户一个, 离地平面高度为 0.1 m 左右, 顶部 1/3 为石棉瓦, 2/3 为无滴膜, 每 5 m 加天窗一个, 夏季准备遮阳网, 冬季备足草帘子。

2.2 发酵床的制作方法 发酵床的有机垫料以锯屑为主, 锯屑具有通气性好、吸附性强、保水性适中等特点, 适于微生物生长和繁殖。将 90%~95% 的木屑、5%~10% 的土、0.3% 的大粒海盐, 按此比例混合, 按 1 m² 床面加入 0.5 kg 的菌种充分拌匀后填入发酵床内。注意一定要用粗盐, 因为粗盐含有丰富的矿物质, 有利于微生物的繁殖、木屑的分解。泥土以用没有被化肥、农药污染过的泥土为宜。发酵床的水分掌握在 60% 左右为宜。床面高度以略高于水泥地面为宜。发酵床准备好后就可以放入苗猪。

2.3 发酵床养猪的日常管理

2.3.1 饲喂量 猪的饲喂量应控制在正常量的 80%, 以利于猪拱翻地面。通过翻拱, 粪尿可与垫料充分混合, 有利于粪尿的分解发酵和微生物

因素有吃料的位置、上料速度、给料日上料次数, 鸡群强弱能否及时分群等。

总之, 要实现肉种鸡育成期的工作目标, 就应抓好鸡群平均体重和均匀度两项工作。正确的称重、准确的计算、标准的投料、充足的料位和

快速上料, 是完成限饲工作的关键, 只有这样才能正确协调性成熟和体成熟的一致性, 保持鸡群良好的体况和均匀度, 培育健康合格的后备鸡群, 为更好在产蛋期发挥生产性能提供有力的保证。