



父母代肉种鸡育雏育成期饲养管理要点

孙海龙¹,王延树¹,王云霄²

(1.瑞普(保定)生物药业有限公司,河北 保定 071000;2.河北省保定市畜牧水产局,河北 保定 071051)

中图分类号:S831.4

文献标识码:B

文章编号:1007-273X(2009)11-0011-02

肉种鸡育成期的主要目的是培育出体质健壮、体尺和体重均匀度高、能按时开产的后备鸡群。育成期的均匀度、体尺控制、体重控制、健康状况以及饲养管理的好坏决定着种鸡生产性能的发挥程度,因此,搞好育成期的饲养管理工作,是种鸡生产中的关键环节。

1 育雏、育成前期(0~10周)

1.1 体重均匀度

所谓的均匀度是指达到标准体重的群体占整个鸡群的百分数,它包括体重均匀度和体尺均匀度。体尺和体重均匀度的高低直接影响到种鸡整个产蛋期的生产性能和生产成绩。

均匀度的计算:均匀度(%)=±10%范围内的鸡只数/称重鸡只总数。

变异系数=标准差/平均体重×100=(体重范围×100)/(平均体重×F)

F值由抽样数量决定,不同抽样数量的F值见表1。变异系数与体重均匀度(±10%)的关系见表2。

表1 不同抽样数量的F值

抽样数量	F值	抽样数量	F值	抽样数量	F值
35	4.2	60	4.63	85	4.90
40	4.3	65	4.69	90	4.94
45	4.4	70	4.75	95	4.98
50	4.5	75	4.81	100	5.02
55	4.57	80	4.87	>105	5.03

表2 变异系数与体重均匀度(±10%)的关系

变异系数/%	体重均匀度/%	变异系数/%	体重均匀度/%
5	95.4	11	63.7
6	90.4	12	58.2
7	84.7	13	55.8
8	78.8	13	52.0
9	75.6	14	49.5
10	68.3	15	46.8

由表2可以看出,变异系数越小,体重均匀度越高,变异系数越大,体重均匀度越低。变异系数越小,高峰期产蛋率越

高,种鸡的整个生产周期的生产性能越佳。因此在育成阶段(主要是12周之前),抓好鸡群体重均匀度的管理相当重要。

1.1.1 体重控制目标 早期:1~6周龄使体重保持在标准的上限(+10%),这样可培育出大骨架的鸡群,有利于肌肉的附着和内脏器官的发育,可以充分保证鸡群的健康,提高种蛋的合格率,减少产蛋期的脱肛现象,提高整个产蛋周期的成活率。公鸡在6周龄时体重必须达到标准1000g,如达不到体重标准可继续饲喂育雏料1~2周。

中期:7~15周龄时,使体重控制在标准体重范围,通过严格的限饲,这样可减少脂肪的积累。

后期:16~20周龄时,使体重控制在标准的上限或略高于标准,这样可使种鸡体成熟与性成熟同步,按时开产,提高种鸡的生产性能。

1.1.2 体重增重目标 在体重控制方面,母鸡一般4~12周每周增重95g左右,13~14周每周增重在110g左右,15~20周每周增重在135g左右,21~24周每周增重在160g左右。这样在12周龄前每周一般增加料量2~3g左右,对于大栏和小栏的鸡,每周料量增加的幅度可适当拉大,使其体重逐步向标准范围靠拢。但要特别注意体重大的鸡群不得以减料的方式使其体重达到标准,以维持上周给料量3~4d,然后视情况增加料量1~2g,使大体重的鸡群的体重略高于标准体重。中后期每周料量增加的程度可适当大些,特别是15周龄以后,可以大幅度增加料量,一般每周增加10%~15%即每周增料8~12g,以充分满足种鸡生殖系统发育的需要。注意,不管是大、中还是小栏内的种鸡,每周增料务必要稳,不可忽高忽低,保证种鸡群的每周增重的稳定性。

1.1.3 体重控制方法 提高鸡群体重均匀度要从早期着手,特别是在12周龄前要认真执行各项限饲制度,争取在12周龄时鸡群体重整齐度在85%以上。12周以后不再进行分栏调鸡工作。在育雏后期即3~4周龄时,即可对鸡群进行分栏饲养,一般分大、中、小三栏,实行不同的给料量。一般超过标准体重12%~15%的分到大鸡栏,低于标准体重10%以下的分到小鸡栏。如4周龄时,称重结果变异系数大于12%,要对整个鸡群进行全群称重。



收稿日期:2009-09-01

作者简介:孙海龙(1965-),男,河北唐山人,高级兽医师,主要从事兽医临床诊治工作,(电话)13931558269(电子信箱)rpsys@163.com。



1.1.4 各阶段的限饲方案 在生产实践中,育成期常用的限饲方法有以下几种:①每日限饲法;②隔日限饲法;③3/4限饲法;④2/5限饲法和1/6限饲法。一般0~3周,使用每日限饲法;4~11周,使用3/4限饲法,即每周喂料4d,停料3d(一般每周1、3、5、7喂料,其余3d不喂料);12~15周实行2/5限饲法;16~20周实行1/6限饲法;以后实行每日限饲法。详见表3。

表3 各限饲方法使用时段

饲喂程序	周1	周2	周3	周4	周5	周6	周日
每日	√	√	√	√	√	√	√
隔日	√		√		√		√
1/6	√	√	√	√	√	√	
2/5	√	√	√		√	√	
3/4	√	√		√		√	

注:表中打“√”的为喂料日,空白为限饲日

提高均匀度应注意以下问题:①分栏后各栏的鸡数必须准确,不能有串栏现象,对病、弱、残鸡及时淘汰;②称重的时间和人员必须固定,称具提前校准;③必须保证充足料位、水位和合理的饲养密度;④及时调整料线和水线的高度,一般要求与鸡背部相平;⑤使用链式喂料机,要在开灯前布完饲料且喂料机的转速必须达到18m/min以上;使用塞盘式喂料器,头天晚上将饲料加好,调高料盘以鸡吃不到料为准,喂料日开灯时统一将料盘放下,让所有的鸡同时吃到饲料;⑥及时更换和维修损坏的喂料设备和饮水设备;⑦断喙时由专业技术人员操作,断喙要准确,避免因断喙引起鸡群的均匀度的偏差。

1.2 体尺均匀度

种鸡前6周是骨架的快速生长期,骨架在8周前基本定形,完成85%的发育,因此,在8周龄前一定要让种鸡的骨架发育起来,否则会影响种鸡生产性能的发挥。衡量骨架发育程度主要以胫长为标准,种母鸡胫长标准见表4。0~8周的体重均匀度基本上体现并代表了骨架均匀度的好坏;9~24周体重均匀度,尤其是16周后每周体重按标准增重均匀增加对于鸡群适时开产及提高性成熟均匀度至关重要。体重均匀度及骨架均匀度对性成熟均匀度起着决定作用,而性成熟均匀度本身又很好地展现了体重均匀度与骨架均匀度,只有三

者协调一致,种鸡才会达到最理想的生产性能。

表4 AA父母代种母鸡体重、胫长标准

周龄	胫骨长度/mm	体重/g	胸骨长度/mm	主翼羽/根
4	64	420	60	
8	83	800	80	9.5
12	98	1 200	100	7.5
16	104	1 610	115	4.0
20	107	2 050	125	2.5
25	107	3 000	135	2.0

2 育成中后期(11~22周)

主要抓好光照的管理和产蛋前期的能量储备工作。

2.1 光照管理

如果前期体重能达到标准,一般从10~22周龄,光照时间维持在8h/d,光照强度保持在3~5 lx。在此阶段一定要注意光照时间和强度不能随意增加,如随意增加光照强度和时间会造成种鸡提前开产,就是平时所说的早产。早产有很多危害:①产蛋高峰维持时间短,高峰过后产蛋下降快;②初产小蛋多,后期蛋重也较低;③产蛋后种鸡脱肛淘汰鸡只增多,造成整个产蛋期种鸡的死淘率增加;④每只种母鸡提供的合格种蛋数及商品雏大幅减少,饲养的收益大大降低。

2.2 育雏后期产蛋前期的能量储备(15~22周)

此阶段种鸡的生殖系统发育处于旺盛时期,并为加光刺激做准备,加料幅度要大,最大每周加料10~12g。如给料量增幅过小,会抑制母鸡的生殖系统发育,直接导致卵巢和输卵管发育不全,鸡群表现开产不整齐,产蛋率上升幅度慢;会影响公鸡的睾丸发育,影响产蛋后期精子的产生,导致种鸡的受精率降低。

为了确保此阶段能量储备和周增重的需要,建议每周增加10%~15%的喂料量,不管体重大小,都要按比例增加饲料。

总之,在整个种鸡的育雏育成期,作为基层管理人员,要注重鸡群及鸡舍细节管理,经常评估观察鸡只行为,多分析、多总结,对鸡群的非正常情况及时作出相应措施,尽力做到种鸡的实际体尺、体重曲线和标准曲线相吻合,才能最大限度地挖掘种鸡遗传潜力,获得最佳生产性能,收到最大的经济效益。

(上接第10页)

QA制度企业的产品有保障,发生质量事故的几率要低得多,相应的市场口碑好,顾客满意度高,市场占有率就高,企业的发展就有了经济基础,形成良性循环。

5 夯实其他工作打基础

QA不仅是质量部门的工作,也是公司工作的一个重要部分,对其他部门起带动、促进作用,是公司各部门工作的基础。QA工作本身要求细心、制度化、参数化、创新,要求对工作十分熟悉。QA工作质量的好坏直接反应整个公司工作质量的高低,一家公司产品质量都无法保障,何以谈其他工作。

实行严格意义上的QA制度是非常有必要的。医药行业要求产品“零”次品率,实现这一要求的唯一手段是实行QA、完善QA、创新QA。制造企业要靠两只脚走路,即质量和营

销,营销业绩这座金字塔是建立在优良产品这块地基上的,地基不稳,再壮观的金字塔也会坍塌。而好的产品就需要有好的质量保障制度,需要有先进的质量管理理论及技术,QA的工作就是学习并创新有关理论,完善技术,持续不断提高产品质量。

质量保证(QA)贯穿于企业生产的全过程,有效的贯彻GMP的精髓即药品质量是设计和生产出来,而非检验出来的。企业在建立QA组织时,应根据自身的需要,考虑到企业文化、成熟度等级,以及可获得的资源等因素,因地制宜。只有选择了具备相应能力和素质的QA人员,才能保证质量管理体系良好地运作,从而实现产品零缺陷、工作零错误的最终目标。