

AA⁺肉种鸡产蛋高峰后的管理要点

陈合强¹, 王宏胜¹, 杨创造²

(1.江苏爱拔益加家禽育种有限公司, 海门 226103; 2.河南驻马店市龙华牧业有限公司 463000)

中图分类号: S831.4

文献标识码: C

文章编号: 1673-1085(2009)04-0018-03

肉种鸡通常在 35 周以后随着日龄的增长, 产蛋率和受精率会有不同程度的下降。但是如果管理得当, 产蛋率和受精率下降的速度就会比较缓慢; 因此, 维持种母鸡产蛋率的相对稳定, 最大限度地提高每只种母鸡受精种蛋的数量; 通过控制种公鸡的饲喂和体况, 最大限度地获得高水平的受精率是该阶段管理的重中之重。为此, 在实际生产中, AA⁺肉种鸡产蛋高峰后应注意以下管理。

1 种母鸡的管理

1.1 监测种母鸡的体重 产蛋高峰后, 体重控制和脂肪累积失败意味着产蛋持久性、蛋壳质量和种母鸡受精率会明显下降, 并且 40 周后蛋重还会加大。种母鸡过度超重, 将导致产蛋能力的下降。30 周后放松对体重的控制会明显破坏 40 周后的产蛋性能、正常蛋重、蛋壳质量和受精率。因此, 产蛋高峰后仍应每周进行称重, 确保种母鸡每周获得 10~15g 均衡的周增重, 如果周增重不足, 种母鸡得不到足够的营养摄入, 整个产蛋率就会下降; 如果增重过快, 生产后期的产蛋率和受精率都会下降较快。

1.2 监测蛋重 每周都要对蛋重进行测定, 了解实际蛋重与标准蛋重的差异, 以采取正确的应对措施。蛋重或体重增加不足或过多, 说明营养摄入不正确, 如果不做调整, 势必导致较差的产蛋性能。

1.3 监测种母鸡的丰满度 每周在称重时仍应对鸡只进行触摸, 抽检监测种母鸡的丰满度。种母鸡丰满度过分或不足, 其产蛋高峰和产蛋总数会明显低于丰满度理想的鸡群。

1.4 定期对种母鸡进行整群 随周龄的增长, 由于受各种因素的影响, 有些种鸡会休产或换羽, 因此, 很有必要对种母鸡进行整群, 定期淘汰无饲养价值的残弱鸡, 及时淘汰不产蛋鸡、机械损伤的鸡, 特别是在市场行情不好的情况下更应如此。

1.5 正确适时减料 多余的料量及维持太长时间会使母鸡过于肥胖, 鸡群年龄大时, 产蛋性能降低且会出现受精率问题。产蛋高峰之后有必要给每只母鸡减料, 使鸡只的脂肪积累不要太大, 如脂肪积累太大, 产蛋率下降会比正常水平快得多, 而且受精率和孵化率也较低。高峰料量必须在产蛋率开始下降后才可以减少, 并根据最高产蛋率、每日产蛋率和增长趋势、每日蛋重和蛋重增长趋势、高峰料量、饲料结构和质量特别是饲料能量、季节、母鸡体重、体重的变化趋势、母鸡体况、采食时间、温度高低、鸡群的健康状况等来确定其减少量。

1.5.1 减料的一般原则 在适宜的温度条件下, 下列情形可以说明种母鸡减料的一般原则。

1.5.1.1 产蛋高峰 ≤ 79%, 周产蛋率呈下降趋势时: ①首次减料按 0.025~0.033MJ(6~8kcal)能量/只/日减少料量; ②等待一周, 然后再按 0.017~0.025MJ(4~6kcal)能量/只/日减少料量; ③等待一周, 每周按 0.004~0.013MJ(1~3kcal)能量/只/日开始减少料量, 直至减料量达到高峰料量的 10%~12%为止; ④每次减料之后, 应密切关注产蛋率的变化, 如果产蛋率下降的速度比预期的快, 应将料量立即恢复到原来的水平, 并在 5~7g 后再尝试减料; ⑤确保料量的变化适合环境温度的变化; ⑥密切监测鸡群的吃料时间, 有助于确定料量是否适宜。

1.5.1.2 产蛋高峰 80%~83%时: ①首次减料按 0.017~0.025MJ(4~6kcal)能量/只/日减少料量; ②等待一周, 然后再按 0.008~0.017MJ(2~4kcal)能量/只/天减少料量; ③按 1.5.1.1 中的 3~6 项执行。

1.5.1.3 产蛋高峰 ≥ 84%时: 鸡群常常会出现体重不足, 过量的减少料量会损害潜在的高产量, 且易造成抱窝和换羽。①密切注意吃料时间, 按需要调整料量; ②维持高峰料量直至产蛋率下降到 83%, 然后以周为基础, 按照 0.01MJ(2.5kcal)能量/只/日

的标准减料,直至达到高峰料量的 10%~12% 为止。

1.5.2 密切观察,合理增减料 当鸡群产蛋高峰正值炎热天气时,减料的幅度和速度应大些;然而,当环境温度下降时则需要增加料量。当鸡群产蛋高峰正值温度逐渐下降时,产蛋高峰后不应立即减料;温度开始上升时,减料的速度则需要快些。再次强调,当遇到这些复杂多变的情形时,应密切观察鸡群的吃料时间——要想达到鸡群高性能的结果,不能忽略细节管理和日常的观察工作。

1.5.3 减料要温和 多种应激集中,如免疫(特别是 AI)、昼夜温度剧烈变化、鸡群发病时,应暂缓降料。

1.6 确保产蛋箱的卫生 保证每个窝供 4 只母鸡产蛋;蛋窝中的垫料不能缺失并应勤更新,以保证产蛋箱的干净卫生;产蛋箱应固定好,及时维修,避免造成鸡只外伤。

1.7 加强种蛋管理 正确收集并储存种蛋,确保种蛋清洁卫生。

1.7.1 正确收集分拣种蛋 捡蛋前应先打扫工作间的卫生,清理和消毒集蛋车,使用事先消毒好的干燥蛋盘;饲养工必须洗手消毒后才开始捡蛋;捡蛋动作要轻,尽量减少应激。及时分拣出淘汰蛋,将双黄蛋、脏蛋、破蛋、畸形蛋等淘汰蛋放在指定位置并与种蛋区分开,以免造成污染。

1.7.2 对种蛋进行消毒 种蛋产出后应在 2h 内检出并熏蒸入库;熏蒸室温度为 18~20℃,相对湿度 75%~80%;熏蒸剂量为 3 倍量,熏蒸时间为 20min,熏蒸后应通风;熏蒸残渣每次都应清理,熏蒸箱周围要干净无杂物。

1.7.3 正确储存种蛋 种蛋应大头朝上,蛋盘叠放不超过 10 盘;种蛋可用蛋筐存放,无蛋筐时,下面需垫一个空蛋盘,蛋筐离墙壁至少 5~10cm。储蛋间应保持在 18℃,相对湿度 75%,如要延长种蛋储存时间,温度应略低一些;储蛋间应配加湿器,至少记录 4 次;应在种蛋冷却 12~24h 后再进行包装,以防止种蛋出汗。

1.7.4 保持种蛋干净卫生 维护好饮水系统,确保不漏水;棚架上鸡粪要及时清理;产蛋箱要定期清理;垫料要及时翻动,保持干燥;减少地面蛋,以确保种蛋干净卫生。

2 种公鸡的管理

2.1 体重控制 每周进行称重,确保达到真正的称重目的。每周应保持种公鸡 20~30g 均衡的周增

重,不能失重,否则会影响受精率。产蛋期体重下降会导致精子质量下降,如 5 周内体重下降超过 100g,精子质量和数量都会下降;5 周内体重下降超过 500g,精子生产将停止并将得不到恢复。产蛋期体重不能变轻,微小下降都会令精子质量下降。产蛋期体重也不能过度超重,体重不应超过 5.5kg,否则交配效率降低;通过解剖 60 周公鸡发现,体重过大(大于 5.5kg)、胸肉过多的公鸡睾丸已经萎缩,完全丧失交配能力。

2.2 监测种公鸡的体况 在每周称重时仍应触摸监测种公鸡的体况,包括丰满度、肛门颜色及周围羽毛等,种公鸡胸肌的发育必须坚硬而不能松软;过于肥胖的种公鸡会降低交配活力,从而影响受精率,而且腿病问题的发生率也较高。

2.3 加强垫料和棚架管理 防止垫料出现潮湿、结块、发霉、缺少以及棚架管理不善对种公鸡和种母鸡的脚掌造成损坏,从而影响受精率。

2.4 及时淘汰不合格的公鸡 确保种公母鸡的合理配比。

2.5 适时进行公鸡“替换” 为了获得最佳的受精率,在 40 周可对种公鸡进行“更新”或“内部替换”,通常互换的数量为 25%~30%。

3 饮水管理

3.1 经常对饮水设备进行清洗保养

3.1.1 水箱饮水系统 1~2 周消毒一次 水箱 1/10 水中加 8~10 倍消毒剂,关闭饮水器阀及排水阀,将消毒液压至饮水系统内,20~30min 后再打开排水阀排除消毒液,用清水冲洗 8~10min。对水箱每周至少刷洗一次,刷洗时关闭出水口,避免沉淀物进入饮水系统,刷洗污物应通过水箱排污阀门排出。

3.1.2 水线清洗保养 正常使用时,冬天 3~4d,夏季 1~2d 冲 1 次,温度高时每日冲;加药或疫苗后,必须冲洗;正常水压下,每 30m 水线冲洗一遍至少需 1min。因水管内壁附着的杂质有细菌、药物残留物及生物膜附着物,应采取下列方法进行处理:

3.1.2.1 对使用加药器水线的特别处理 此类加药器的注入比例范围是 1:500~1:64,当注入比例是 1:128 时,按 4L 水加 15~22ml 浓度为 35%的双氧水,用加药器注入到水线中对水线进行浸泡。对过滤器中的滤芯清洗时,切勿用刷子刷洗;加药器不能用任何酸碱化合物,避免对塑料部件造成损害。

3.1.2.2 对使用水箱水线的特别处理 每 500L 水

加 15~22ml 浓度为 35% 的双氧水;生物膜是细菌滋生的温床,采用酸碱消毒液只能杀灭管道内表层细菌,不能去除生物膜,还会腐蚀乳头的不锈钢部件,双氧水可以有效去除生物膜。

3.1.2.3 水压高度 产蛋后期应保持 10cm 以上的水柱压力。

3.1.2.4 水线高度调节 不能过高或过低,以方便鸡正常饮水;水线高度始终保持在鸡抬头可以饮水的位置,鸡从水线下通过时,鸡冠不能碰到乳头。

3.1.3 对普拉松饮水器的管理 应每半天擦洗 1 次。损坏的及时更换修理,避免出现无水或水溢出现象。

3.1.4 供水主管应平直 无论是普拉松供水主管,还是乳头式供水主管,都要平直不要弯曲,以防止沉积水垢和菌落的形成。

3.2 保证饮水质量 在非免疫时饮水中加入 3~5ppm 水易净确保饮水卫生。多维及药物尽量加在饲料中,以免留存在水管内成为细菌的培养场;也可以使用液体多维来避免此类情况出现。

3.3 根据不同季节和饲料量,掌握总的饮水量 一般情况下饮水总量是饲料总量的 2~2.5 倍。

3.4 饮水后鸡的嗦囊应松软柔顺 如饮水不足,则嗦囊坚硬,有可能引起嵌塞,导致坏死。

4 饲喂管理

4.1 经常检查喂料的均匀性 使用料线喂料时应根据总料量及时调整出口口高度;使用料槽喂料时应严格控制每根料槽中料的厚度;使用料桶喂料时应确保料位及布料均匀;平养舍必须及时清出转角器内的饲料,以防止霉变;笼养舍中间笼内不能缺鸡或无鸡,避免人为原因造成的喂料不均匀。

4.2 料位水位应充足,并确保有效料位和水位 布料要均匀,确保各个料桶(盘)中的料量一致;确保每个料桶(盘)内的饲料分布应均匀,不能倾斜。让种鸡在 3m 范围内均能很容易吃到料喝到水。

4.3 经常检查母鸡料线 注意检查料线中各个料槽中间的格丝是否变形弯曲、料槽连接处是否有格鸡网、料箱或副料箱的进出口隔鸡栅是否损坏等,以防止公鸡偷吃母鸡料。

4.4 重视种公鸡饲喂的细节管理 种公鸡在产蛋后期料量应逐渐增加,并避免种公鸡偷吃母鸡料;同时应注意避免给种公鸡太多的喂料空间,否则攻击性较强的种公鸡会抢食,其体重均匀度就会恶

化,造成鸡群生产性能下降。在种公鸡的一生中,喂料设备要随公鸡数量减少而减少,最终给公鸡保留 18cm 的采食位置;种公鸡的饲喂器应布置在鸡舍中间,呈一条直线,分布均匀且布料一致。

5 光照管理

5.1 遵循正确的光照原则。产蛋后期光照时间和强度都不能随意减少。

5.2 要确保灯泡干净卫生和正常使用。

6 其它管理

6.1 维持产蛋后期种公母鸡均匀度的持续稳定 体重增长不足及均匀度下降会造成部分鸡群身体状况下降,从而影响产蛋率和受精率。产蛋后期均匀度易出现下降,如果维持不好,会造成种鸡群出现两极分化,有些会过肥,有些会偏瘦,从而导致生产性能下降的快。因此在此期间仍应为种鸡提供充足有效的料位和水位、提高加料速度、布料要均匀;死淘鸡应减料,并减少料位,以维持较好的均匀度。

6.2 注重细节管理,密切观察鸡群 在日常管理中,应每天仔细观察种鸡的精神状态、舍温、采食、饮水、吃料时间、粪便、蛋壳颜色、饲料、蛋重、周末体重、掉羽等的变化;仔细倾听呼吸道声音,如有异常变化,要及时采取措施。

6.3 细致做好日常记录,绘制种鸡生产曲线 对于种母鸡,每栋鸡舍和每批鸡均应绘制每周实际产蛋率、体重、周增重、蛋重、料量、死淘率与标准产蛋率、体重、周增重、蛋重、料量、死淘率的曲线;对于种公鸡,每栋鸡舍和每批鸡也应绘制每周实际体重、周增重、料量、死淘率与标准体重、周增重、料量、死淘率的曲线,并根据曲线的变化趋势进行分析,以便更好地把握整体鸡群的情况;同时也有助于更好的管理鸡群,为饲养下批种鸡提供参考。

7 加强生物安全,减少各种应激,预防疫病

对种鸡进行精确有效的免疫,并加强免疫前后的管理,定期进行抗体监测,了解鸡群的抗体水平及变化趋势,从而及时做好免疫补种工作;维护好鸡舍内的各种设备并使其处于正常运行状态;正确合理通风,避免出现通风不足或通风过度;重视昼夜温差(特别是在季节变换时)及垫料管理;为种鸡提供优质的全价饲料;在适当的时间进行预防性投药,减少各种应激因素的发生,为种鸡生产创造良好的小气候环境;强化隔离消毒理念,搞好鸡舍内外的环境卫生,为种鸡的稳产高产奠定基础。 □