

4A 级雏鸡质量管理

编者按:质量是铸就品牌的基石。华都峪口禽业作为中国蛋种鸡领域中的领袖企业,长期致力于解决"产不出"、"卖不出"两大难题,凭借自身长期积累的蛋鸡及种鸡饲养管理经验,在推出健康养殖理念的同时,不断创新,其具有自主知识产权的4A级雏鸡质量生产体系为推动我国蛋鸡行业健康持续发展做出了突出贡献,视为行业典范。我们推出的峪口禽业"4A级雏鸡质量管理"技术顾问专栏,邀请来自峪口禽业的专家们与您一起分享其4A级雏鸡质量管理精髓。

提高鸡群均匀度的管理关键点

韩忠栋,刘 志 (北京市华都峪口禽业有限责任公司,北京 101206)

鸡群均匀度是指鸡群内个体间体重的均匀程度,是衡量后备鸡培育质量的重要标准。均匀度高的鸡群,体重、体尺适当,体成熟和性成熟一致,鸡只开产适时,且开产时间一致,蛋鸡产蛋高峰期平稳、持续时间长,蛋重均匀,蛋品质好。因此在生产管理过程中,要采取各种措施保证鸡群均匀度。

在饲养管理过程中,日常的饲料、饮水、光照、通风、疾病控制等是保证鸡群均匀度的基础,此外选鸡、调群工作的有效实施是保证鸡群适宜密度的关键,对鸡只充分采食、饮水等起着重要作用,因此保证鸡群均匀度不能忽视鸡群的选鸡及分群工作。

1 选择适宜的选鸡及调群时间,减少鸡只间的差异

1.1 进雏当天

按照鸡群数量及笼位数量安排装笼,雏鸡装笼时要结合免疫逐个挑选,挑出身体较软、体重偏轻、体型偏小、精神状态不好的雏鸡专笼饲养,密度低于正常鸡只,一般正常鸡只饲养密度控制在40~50 只/m²。

1.2 讲雏后 5~7 天

结合免疫(断喙鸡群可结合断喙进行),对雏鸡进行第二次挑选,将手感瘦小、体软、挣扎无力、精神状态不佳的鸡只挑出,饲养密度与进鸡时持平。

1.3 育雏期二次分群管理

笼养蛋鸡育雏阶段一般会经历两次分群。7~9日龄一次,将上层鸡分到中层,保证9~20日龄鸡群密度控制在30~40只/m²;第4周(21~25日龄)一次,将上两层鸡分到下层,保证21~56日龄鸡群密度控制在20~30只/m²。

在分群时,应根据鸡群数量进行体重抽测。一般 1 000 只以下鸡群抽测比例不少于 10%,1 000~5 000 只鸡群的抽测比例不少于 5%,5 000 只以上的不少于 2%。如果均匀度较好,可以通过目测和手感进行分群;如均匀度小于 75%,则需要逐只称重分群。分群结果是体型、体重较大的放下层、中等的放中层、不合格的鸡放在最上层饲养。

1.4 转群管理

鸡一生中一般需要转群两次,由雏鸡舍转到育

成舍一般为8~9周龄, 育成舍转到蛋鸡舍一般为 16~18 周龄。转群时挑出体型较小及精神状态不好 的鸡,提前转到转入舍专笼存放。一般蛋鸡舍饲养 密度为 4 只/笼, 占笼面积为 430~450 cm²/只。转群过 程可以根据手感及目测情况进行装笼,装笼原则与 分群管理相同。

1.5 日常挑选

日常巡视鸡舍,注意观察鸡群,并挑出发呆、受 伤以及脱肛、啄羽的鸡只,每次免疫后关注免疫反应 较重和受伤的鸡只, 鸡群出现疾病时要特别关注那 些发病较重的鸡只,及时挑出,单独治疗。

2 选鸡、调群的注意事项

- (1)选鸡、调群的时间越早越好, 应尽量在12周 以前完成,使其在14周达到体重标准。
- (2)大群选鸡、调群要结合免疫、分群进行,日 常挑选在喂料后 0.5 h 进行,尽量减少对鸡群的 应激。
- (3)除分群、转群外,尽量不要打乱鸡群秩序,避 免造成鸡只间的争斗。
- (4)同一笼内鸡只体重相近,避免大鸡争食、弱 鸡吃不到食,从而加速鸡只之间的差距。
- (5)精神不好、冠白或紫、腿不能站立等无饲养 价值的鸡应及时淘汰。

选鸡、调群后鸡群的管理

- (1)育雏、育成期间,挑出的弱雏要放到温度较 高、光照较好的笼位,以刺激鸡只采食,便干人员管理。
- (2)在饲料或饮水中加入适量的维生素或葡萄 糖,以增加营养;为了刺激采食,可饲用潮拌料,潮 拌料以手握能成团、松手后能够散开为宜。
- (3)为减少弱雏的死亡和细菌性疾病的发生,每 天可以用 1~2 滴百菌消进行滴口,或在饲料中添加 抗菌素:受外伤或脱肛、啄羽的鸡只,可以在受伤部 位涂抹紫药水并在饲料中添加抗菌素;发病期间挑 出发病比较严重的鸡,可以单独讲行药物治疗,严重 的可以进行注射治疗。
- (4)育成后期挑出的鸡只及体重不达标的鸡群, 可以采取间歇性油脂饲喂法来增加体重,一般每吨 饲料中添加 10~20 kg 植物油,搅拌均匀,饲喂 7 天 停7天,如果不够,再喂7天停7天。采取此方法时, 要注意最好是在开产前进行, 体重较大的鸡群可以 采取限饲的饲养方式。
- (5)定期称重。为了便于了解鸡群的发育速度、 均匀度等情况,需要对鸡群进行定期称重,一般每 1~2 周称重 1 次, 称重比例按照分群时的抽测比例 进行。根据鸡群体重情况可以适当调整饲料的营养 水平,并对体重超标的鸡只实施限饲方案;如果鸡群 均匀度很高,只做个别调整即可。▲

逆势而上 全面开拓国际业务

乾元浩生物股份有限公司禽用灭活疫苗成功出口印尼

日前,由乾元浩生物股份有限公司旗下南京生物药厂生产的鸡新城疫灭活疫苗和鸡新减二联灭活疫苗双双走出国 门,成功出口到印尼,这是江苏首家出口禽用疫苗的动保企业。

乾元浩生物股份有限公司南京生物药厂始建于1931年,是农业部直属兽医生物制品生产企业,也是中国最早从事 兽用生物制品研究与生产的企业。据乾元浩南京生物药厂厂长谷成龙介绍,由于国际市场对疫苗类产品的质量要求很 高,取得国外市场准入很难,且欧美发达国家对该类产品的开发较早,技术先进,因此我国出口疫苗类产品并不多。此次 乾元浩南京厂成功出口灭活疫苗,意味着我国该类产品在质量方面已经达到国际一流水平,并与国际接轨。

此次同时出口印尼的产品还有乾元浩北京厂耐热保护剂鸡新城疫疫苗(La Sota 株)等产品,加上此前乾元浩郑州厂 首次成功出口越南的禽流感疫苗,乾元浩公司下属南京、北京、郑州三大禽用疫苗生产基地已全面开拓了国际出口业 务,面对国际金融危机,逆势而上,实现了历史性的跨越。