

优质肉鸡种蛋的分级孵化管理

黄炎坤

优质肉鸡是利用我国地方优良的鸡品种资源,进行系统选育或与外来鸡种进行杂交后培育的适合我国消费者消费习惯的鸡种。从羽毛颜色看,主要有黄羽、麻羽等。其生长速度可以分为三个类型:速生型。7周龄体重能够达到1.7千克左右。中速型。10周龄体重达到1.7千克左右。

特优型。15周龄体重达到1.3~1.5千克。

不同类型的优质肉种鸡由于体型和体重大小差别比较大,其种蛋的平均重量也存在较大差异,大体型品种平均蛋重约57克,小体型品种平均蛋重约52克。另外,优质肉种鸡在不同产蛋阶段的平均蛋重差异也比较大,如某个品种的优质肉种鸡的初产周龄为22周,在27周龄前平均蛋重不足45克,在35周龄平均蛋重约51克,45周龄平均蛋重约55克。

在优质肉鸡生产方面,我国采用的是北繁南养方式,即在北方饲养种鸡,所产种蛋运送到南方

进行孵化、饲养和销售。但是,北方种鸡生产大多数情况下是以公司加农户的生产模式运作的。这种生产模式会出现不同养殖户饲养的种鸡周龄不一致,交售种蛋时蛋的大小不均匀。而种蛋大小差异较大的情况下同时进行孵化,带来的问题主要有两个:一是雏鸡出壳时间不一致(蛋小的出壳早、蛋大的出壳晚),这给孵化管理造成很大不便,出壳早的雏鸡需要及早拣出以免出现脱水,整个拣雏环节需要持续3天左右;二是雏鸡体重大小不均匀,这样的雏鸡在销售的时候会影响到销售价格。

解决这些问题的主要措施就是采用按蛋重将种蛋分级孵化。其操作过程是在收集种蛋时按照蛋重的大小进行分级,将48克以下、48~55克和55克以上的种蛋分别集中,在入孵的时候将3类种蛋放入不同的孵化器内进行孵化,保证每个孵化器内的种蛋大小相对一致,这样就解决了雏鸡出壳时间分散、同批雏鸡大小不均匀的问题,既方便了孵化管理,也提高了雏鸡的销售价格。

这种方法在一些优质肉种鸡养殖企业已经开始应用并获得了良好的收效,作为一项技术革新在实际生产中具有良好的应用价值。

作者简介:教授,郑州牧业工程高等专科学校畜牧系副主任。主要从事家禽学教学科研和科技推广工作,在种禽繁殖、家禽安全生产领域有较深入的研究。

(接上页)角度以水平位置前俯后仰各45°为宜,每2小时翻蛋1次。

5. 晾蛋。禽胚发育至中后期,代谢产生大量热能,会使胚蛋实际温度超过设定温度(眼皮感温烫眼时),需要通过晾蛋来降低蛋温。晾蛋同时能排除代谢废气、提供充足的新鲜空气。晾蛋多用于鸭、鹅等水禽的孵化,因其蛋内脂肪含量高,相对表面积小,热量容易积聚。鸡胚在夏季孵化的中后期孵化容量大时,也要进行晾蛋。水禽蛋在尿囊合拢后(鸭蛋16~17天,鹅蛋18~19天)开始晾蛋。采用打开机门、关闭电热系统且风扇转动、抽出孵化盘,或者喷洒38℃温水等措施进行晾蛋。一般每天晾蛋1~2次,每次晾蛋15~30分钟,以眼皮感温而不凉即可。

孵化过程的卫生管理工作直接影响到种蛋的孵化率、健雏率和育雏早期雏鸡的健康。目前,由于孵化卫生管理不善所造成的雏

鸡孵化过程中感染的问题比较多见,给养鸡生产造成了不小的损失。因此,孵化的卫生管理工作必须得到应有的重视。

1. 孵化厅的卫生设计。孵化厅应远离人员和车辆来往频繁的村镇、学校、企业、交通干线等,以减少外来病原微生物的威胁。孵化厂的地势要相对高且干燥以利于排水排污。在孵化厅内应该做到种蛋收集入暂放室、鸡蛋装盘、孵化、出雏全过程,从暂放室和1日龄雏装运室到运输车转运区应是单行路线,孵化厅内的排水沟也应按照这个顺序确定水的流向。污水必须经由专门的管道排放到污水总管道或污水沟内。

2. 孵化厅的卫生消毒管理。孵化厅在使用前必须认真整修、打扫、冲洗和消毒;使用期间每天清扫、冲洗和喷洒消毒药物。厅内的排水沟定期清理并施消毒药物处理。

3. 孵化厅的通风管理。良好的通风不仅能够保证孵化厅内

鸡孵化的

范佳英